

产品说明书  
Technical Datasheet

2023 版

材料类型 Material Type	ABS	牌号 Grade Name	HN3GY164
材料特性 Features	◆ 高耐热 ◆ 高抗冲 ◆ 耐低温		Heat Resistance High Impact Resistance Low temperature resistance
材料标准 Specification	HN3GY164		GY164
供货地址 Origin	盐城		Yancheng
加工方法 Processing	注射成型		Injection Molding
外观 Appearance	颜色可选		Colors Optional
应用 Applications	汽车内外饰		Automotive interior and exterior,

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检测方法 Methods	单位 Units	实测值 Values	测试条件 Test Conditions
1	熔体流动速率 Melt Flow Rate	DIN EN ISO 1133-1	g/10min	15.5	230°C×2.16kg
2	拉伸屈服强度 Tensile Strength at	D638	MPa	51	50mm/min
3	缺口冲击强度 Notched Impact	D256	kJ/m <sup>2</sup>	25	6.4mm
4	断裂伸长率 Elongation at break	D638	%	40	50mm/min
5	热变形温度 Heat Distortion Temp	D648	°C	99	0.455Mpa
6	弯曲强度 Flexural Strength	D790	MPa	77	2mm/min
7	弯曲模量 Flexural Modulus	D790	MPa	2518	2mm/min
8	比重 Specific Gravity	D792	g/cm <sup>3</sup>	1.045	23°C

加工参数 Processing Conditions

Drying Cond	80-90°C * 2- 4h	
Molding Temp.	230-240 ° C(F), 220-230 ° C(M), 200-210° C(B)	
Injection Speed	Low to Medium	
Injection Pressure	70-110	MPa
Back Pressure	0-7	MPa
Mold Temp	50-80	°C
Moisture Control	0.1	%

生产基地 : 江苏省盐城市射阳县盘湾镇盘龙大道南侧  
 销售地址 : 苏州市吴中区友翔路 24 号  
 电话号码 : 86-0515-80992777  
 电子邮箱 : wangfy@h-poly.com  
 公司网址 : www.h-poly.com



注: 以上数据为实验典型值, 真实可靠, 仅作参考, 不能认定为材料性能最小值。

**Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.**